

Série WGR Systèmes à OI Commerciaux

Les systèmes à osmose inversée commerciaux de la série WGR retirent plus de 99% des matières totales dissoutes (MTD) des eaux commerciales brutes, ce qui produit de l'eau traitée de haute qualité pour des applications telles que :

- l'alimentation pour les chaudières et les évaporateurs
- les humidificateurs
- l'eau de consommation
- les procédés industriels
- le traitement des aliments et breuvages
- rincer sans laisser de marques





WGR-150



WGR-300



WGR-450



Systèmes à osmose inversée de la série WGR-150, 300 et 450

Caractéristiques standards :

- Membrane: Composites à film mince avancés pour un rejet maximal des impuretés
- Carter pour membrane: carter standard en acier inoxydable pour le WGR-150, le WGR-300 et le WGR-450
- Pompe de traitement: pompe à palettes en couplage direct, conçue pour fournir un service continu à pression haute
- Châssis: acier enduit de poudre anti-corrosion
- Préfiltre à sédiments: filtre coté à 5 microns pour l'élimination des sédiments et la protection du système
- Préfiltre à charbon: filtre à charbon en granules actives, à écoulement radial, pour l'élimination du chlore. Doit être remplacé régulièrement
- Robinet d'isolement pour préfiltre: soupape d'arrêt pratique pour le remplacement facile des filtres
- Arrêt en pression basse: un débit insuffisant de l'eau d'alimentation fera arrêter automatiquement le système pour protéger le mécanisme de la pompe
- Interrupteur pour réservoir plein: le système OI se met en marche automatiquement lorsque la pression tombe sous 30 psi et s'arrête lorsque la pression monte à plus de 50 psi
- Entretien/inspection simple: toutes les composantes de la série WGR sont positionnées de façon stratégique dans le châssis pour en faciliter l'accès et l'inspection

Caractéristiques Optionnel de la série WGR-150, 300 et 450:

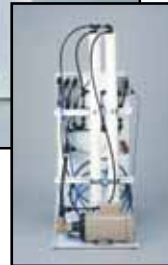
- a. La Pompe de Processus d'Acier Inoxydable - remplace de la pompe de processus en laiton standard
- b. Interrupteur à flottant: interrupteur à flottant mécanique pour applications à stockage ouvert
- c. Les Membranes basses d'Energie (disponible le 300 WGR seulement)



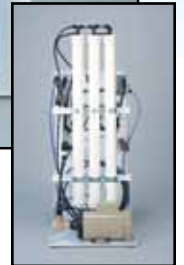
WGR-600



WGR-1200



WGR-1800



Systemes à osmose inversée de la série WGR 600, 1200 et 1800

Caractéristiques standards :

- Membrane: Composites à film mince avancés pour un rejet maximal des impuretés
- Carter standard en PVC pour les modèles WGR-600, WGR-1200 et WGR-1800
- Pompe de traitement: pompe à palettes en couplage direct, conçue pour fournir un service continu à pression haute
- Châssis: acier enduit de poudre anti-corrosion
- Préfiltre à sédiments: filtre coté à 5 microns pour l'élimination des sédiments et la protection du système
- Préfiltre à charbon: filtre à charbon en granules actives, à écoulement radial, pour l'élimination du chlore. Doit être remplacé régulièrement
- Débitmètre: supervision précise des conditions d'opération à l'aide de trois débitmètres; un pour l'eau traitée, un pour l'eau rejetée et un pour l'eau recyclée
- Boîte de commandes: boîte de commande cotée NEMA 12X avec interrupteur de tension et indicateurs lumineux du mode
- Purgeur d'air: le système se purge automatiquement de l'air prise dans la pompe et les membranes avant le démarrage
- Robinet d'isolement pour préfiltre: soupape d'arrêt pratique pour le remplacement facile des filtres
- Arrêt en pression basse: un débit insuffisant de l'eau d'alimentation fera arrêter automatiquement le système pour protéger le mécanisme de la pompe
- Interrupteur pour réservoir plein: le système OI se met en marche automatiquement lorsque la pression tombe sous 30 psi et s'arrête lorsque la pression monte à plus de 50 psi
- Entretien/inspection simple: toutes les composantes de la série WGR sont positionnées de façon stratégique dans le châssis pour en faciliter l'accès et l'inspection

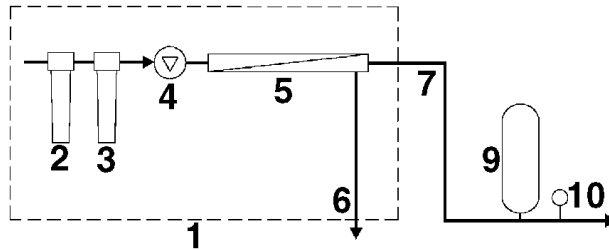
Caractéristiques Optionnel de la série WGR-600, 1200 et 1800:

- a. Les Carters de Membrane d'Acier Inoxydable - remplace les carters de membrane de PVC standard
- b. La Pompe de Processus d'Acier Inoxydable - remplace de la pompe de processus en laiton standard
- c. Interrupteur à flottant: interrupteur à flottant mécanique pour applications à stockage ouvert.
- d. 230V / 1 Ph / 60Hz - électrique optionnel
- e. Chasse d'eau automatique: l'appareil déclenche une chasse d'eau automatiquement pendant 1 minute à chaque deux heures consécutives en service
- f. Les Membranes basses d'Energie (disponible les WGR-600, 1200 et 1800)

Diagrammes d'installations recommandées

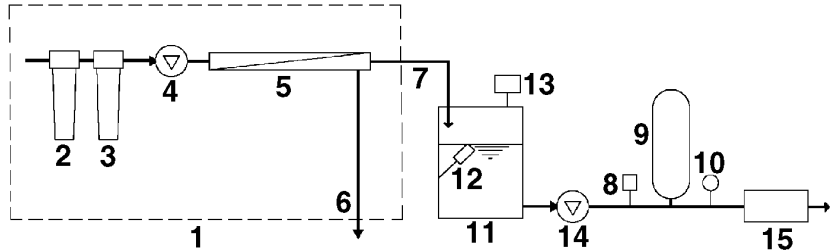
TYPE A - Réservoir à pression pneumatique

Opération: Le débit durant le service diminue la pression dans le réservoir pneumatique jusqu'au niveau d'enclenchement du pressostat, ce qui ensuite met en marche la pompe de surpression de l'OI. Le système à OI continu d'opérer jusqu'à ce que la pression atteigne le niveau d'arrêt, lorsque le réservoir est plein.



TYPE B - Réservoir de stockage/Repressurisation

Opération: Le débit durant le service abaisse le niveau dans le réservoir de stockage, au point où l'interrupteur à flottant déclenche la pompe de surpression de l'OI. La pompe de repressurisation fonctionne de telle manière qu'au Type A.



Légende

- | | | |
|--|---|---|
| 1. Appareil à osmose inversée commercial de la série WGR | 6. Eau rejetée (concentrée) vers le drain | 11. Réservoir de stockage en polyéthylène |
| 2. Préfiltre à cartouche de 5 microns | 7. Eau traitée pour le service | 12. Interrupteur à flottant |
| 3. Préfiltre à charbon | 8. Pressostat | 13. Filtre à air pour l'événement |
| 4. Pompe pour traitement OI | 9. Réservoir de stockage pneumatique | 14. Pompe de repressurisation en acier inoxydable |
| 5. Module OI/Assemblage de la membrane | 10. Manomètre | 15. Stérilisateur à ultraviolet |

N.B. : Tous les items retrouvés à l'extérieur des lignes pointillées sont disponibles à coûts supplémentaires.

Spécifications

Nombre d'item	Modèle	Capacité ⁽¹⁾ (gal/jour)	Pression de service max (psi)	Rejet de MTD typique ⁽²⁾	Récupération typique	Membranes	Dimensions (h x l x p, pouces)	Connexion à l'alimentation d'eau	Ch. du moteur	Électriques	Poids d'expédition (lb)
2610	WGR-150	150	190	> 97%	jusqu'à 50%	1	32 x 14 x 20	1/2 po.	1/4	115V / 1Ph / 60Hz	48
2611	WGR-300	300	190	> 97%	jusqu'à 50%	1	32 x 14 x 20	1/2 po.	1/3	115V / 1Ph / 60Hz	50
2612	WGR-450	450	190	> 97%	jusqu'à 50%	2	32 x 14 x 20	1/2 po.	1/3	115V / 1Ph / 60Hz	55
2613	WGR-600	600	190	> 97%	jusqu'à 50%	1	53 x 22 x 24	1/2 po.	1/2	115V / 1Ph / 60Hz	155
2614	WGR-1200	1200	190	> 97%	jusqu'à 50%	2	53 x 22 x 24	1/2 po.	3/4	115V / 1Ph / 60Hz	163
2615	WGR-1800	1800	190	> 97%	jusqu'à 50%	3	53 x 22 x 24	3/4 po.	3/4	115V / 1Ph / 60Hz	170

⁽¹⁾ La capacité dénote la production du système en gallons US par jour, telle que définie par les spécifications de la membrane et les conditions de l'eau d'alimentation à 2000 ppm (de NaCl), 25°C (77°F), une pression de service de 200 psi et sortie reliée à l'atmosphère.

⁽²⁾ Le rejet de MTD et la récupération de l'eau varient et peuvent être affectés par la température et les conditions de l'eau d'alimentation.

Paramètres d'opération de la série WGR

Pression minimum	30 psi (207 kPa)	Sulfure d'hydrogène (H ₂ S)	0.00 mg/L
Pression maximum	85 psi (586 kPa)	Tolérance des matières organiques ⁽³⁾	0 mg/L
Température de service	40 - 100°F (4 - 37°C)	Tolérance de l'huile	0 mg/L
Maximum de MTD	< 2000 ppm	Turbidité ⁽³⁾	< 1 NTU
Dureté	< 10 gpg (CaCO ₃)	Indice de colmatage max. (SDI)	< 5.0
Fer (Fe)	< 0.1 mg/L	Tolérance du chlore ⁽³⁾	0 mg/L
Manganèse (Mn)	< 0.05 mg/L	Champ du pH	2.0 - 11.0

⁽³⁾ Les préfiltres à sédiments et à charbon, standard avec la série WGR, doivent être remplacés régulièrement pour protéger les membranes. Ces exigences sur l'eau d'alimentation sous-entendent aussi que l'eau soit potable avant d'être traitée par un système OI de la série WGR.